

TEROSON®OBVEZNICA 120

November 2022

OPIS IZDELKA

TEROSON®BOND 120 ima naslednje lastnosti izdelka:

Tehnologija	Poliuretan
Kemijska vrsta	Poliuretan
Videz (nepotrjen)	Črna
Komponente	Enokomponentni – ne zahteva mešanja
Viskoznost	Prilepi
Zdravilo	Vlažnost
Uporaba	Lepilo za vetrobranska stekla
Temperatura okolja ob nanosu	- od 10 do 45 °C (od 14 do 113 °F)
Uporaba materiala temperatura	5 do 35 °C (41 do 95 °F)
Temperatura med uporabo	-40 do 90 °C (-40 do 194 °F)
Kratka izpostavljenost (do 1 ure)	120 °C (248 °F)
Varen čas odhoda z zračno blazino	
Norma nesreče Preskusno trčenje FMVSS 212/208 48 km/h, 100 % čelno trčenje	2 uri
Norma nesreče Nov Henkel standard za preizkus trčenja 64 km/h, 40 % prekrivanje	2 uri
Posebne koristi	● Dobra odpornost proti posedanju ● Dobro napenjanje ● Združljiv z ADAS (napredni Vožnja Asistenčni sistemi) ● Visoka elastična in strižna trdnost ● Nizka prevodnost

TEROSON®BOND 120 je enokomponentno poliuretansko lepilo za vetrobranska stekla. Tako čas nastajanja skorjice kot čas strjevanja sta odvisna od vlažnosti in temperature. Čas strjevanja se lahko razlikuje glede na globino spoja. Z zvišanjem temperature in vlažnosti se lahko reakcijski čas skrajša. Nizka temperatura in nizka vlažnost upočasni postopek. Ima odličen oprijem na steklo, steklo s keramično prevleko, enkapsulacijo in na barvane površine v povezavi s temeljnim premazom/aktivatorjem. Tipična uporaba vključuje lepljenje sprednjih, zadnjih in stranskih stekel na karoserijo potniških, gospodarskih, specialnih in železniških vozil.

TIPIČNE LASTNOSTI NEUTRJENEGA MATERIALA

Specifična teža pri 23 °C 1.3

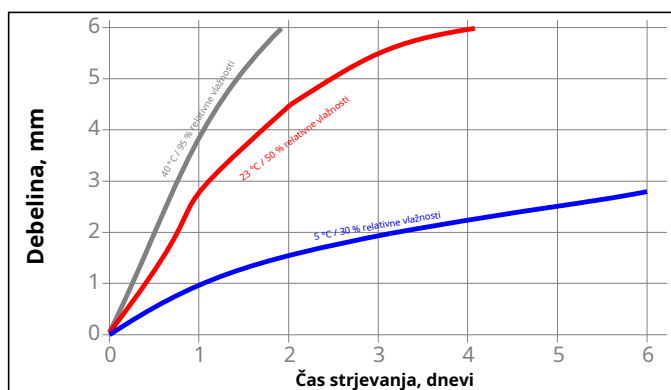
POVPREČNA ZMOGLJIVOST STRJEVANJA

Hitrost strjevanja v 24 urah, mm DIN	3
50014 pri 23 °C/50 % relativne vlažnosti	
Čas glaziranja, minute (od nanosa materiala do vstavljanja plošče)	25

Strjevanje v primerjavi z vlažnostjo v primerjavi s temperaturo

Kot prikazuje spodnji graf, vlažnost in temperatura vplivata na hitrost strjevanja lepila za vetrobransko steklo.

Hitrost strjevanja



To se odraža tudi v varnem času odvoza tega lepila, ki je poleti krajši, pozimi pa daljši.

TIPIČNA ZMOGLJIVOST UTRJENEGA MATERIALA Strjeno 7 dni pri 23 °C, 50 % relativne vlažnosti

Fizikalne lastnosti

Trdota po Shoru, Durometer A	67
DIN 53505	
Raztezek pri pretrgu, %	300
DIN 53504	
Natezna trdnost	N/mm ² 8,5
DIN 53504	(lb/in) (1.200)

Lepilne lastnosti

Steklo, debelina sloja 5 mm	
DIN 54451	
Strižna trdnost prekrivanja	N/mm ² 4
24 ur	(lb/in) (580)
popolno ozdravitve	N/mm ² 6
	(lb/in) (870)
Modul strižne elastičnosti prekrivanja	N/mm ² 2
	(lb/in) (290)



SPLOŠNE INFORMACIJE

Ta izdelek ni priporočljiv za uporabo v sistemih s čistim kisikom in/ali s kisikom bogatimi sistemi in se ne sme izbrati kot tesnilna masa za klor ali druge močne oksidacijske materiale.

Za informacije o varnem ravnanju s tem izdelkom glejte varnostni list (SDS).

Navodila za uporabo

Pomembno

Za nanašanje temeljnih premazov, polnil, temeljnih premazov, barv ali drugih premazov je treba upoštevati tehnične smernice proizvajalcev.

Predobdelava

1. Podlaga, ki jo želimo lepiti, mora biti suha in brez olja, prahu, masti in drugih nečistoč.
2. Preverite, ali je novo vetrobransko steklo poškodovano ali opraskano, in se prepričajte, da se prilega.
3. Za doseg optimalnega oprijema na novem zaslonu priporočamo 2 različni metodi priprave površine (na osnovi topil, TEROSON®VR 10 ali na vodni osnovi, TEROSON®ČISTILO ZA STEKLO BOND):

Postopek čiščenja na osnovi topil:

- a. Površino obrišite s krpo, ki ne pušča vlaken, in TEROSON®VR 10.
- b. Z gladko abrazivno blazinico ali brusnim papirjem zbrusite linijo lepljenja, navlažen TEROSON®BOND GOBA.
- c. Ponovno obrišite površino s krpo, ki ne pušča vlaken, in TEROSON®VR 10.

Ali

Postopek čiščenja na vodni osnovi:

- a. Površino očistite s TEROSONOM®ČISTILO ZA STEKLO BOND
- b. Z navlaženim TEROSONOM®obrusite lepljeno površino® BOND GOBA.
- c. Nanesite TEROSON®Ponovno nanesite čistilo za steklo BOND in obrišite lepljeno linijo v eni smeri s krpo, ki ne pušča vlaken.

4. Po čiščenju počakajte vsaj 2 minuti, da se vsi preostali ostanki izhlapijo.
5. Čiščenje preostale plasti lepila na okenski odprtini načeloma ni potrebno. Če pa je čiščenje preostale plasti potrebno, je obvezen čas izhlapevanja vsaj 2 minuti.

Temeljni premaz:

1. Preden odprete TEROSON®Stekleničko z BOND ALL-IN-ONE-PRIMER dobro pretresite (vsaj 1 minuto).

2. Nanesite temeljni premaz z volneno krpo v enem prehodu na linijo lepljenja (pustite, da se suši 2 minuti).
3. V prvih dveh urah po odstranitvi starega lepilnega sloja na okvirju karoserije ga ni treba premazati s temeljnim premazom. Če pa zamenjava traja dlje kot dve uri, je treba stari odrezani sloj aktivirati s TEROSONOM® BOND ALL-IN-ONE OSNOVNI PREMaz. OPOMBA: Če ni onesnažena s prahom ali maščobo, je stara, odrezana lepilna kroglica najboljše lepilna površina za TEROSON® Lepilo BOND 120.
4. Če so okna lepljena in so bila predhodno premazana s temeljnim premazom ali lepilom/tesnilno maso na osnovi PU s strani dobavitelja stekla, TEROSON®BOND ALL-IN-ONE-PRIMER je primeren tudi za zagotovitev pravilnega oprijema TEROSON-a® BOND 120 pritrdite na predhodni premaz.
5. Z volneno gobico nanesite tanko plast lepila TEROSON® BOND ALL-IN-ONE-PRIMER se nanese na predhodni premaz. Pustite, da se suši 2 minuti. Nato TEROSON® BOND 120 se nanaša kot običajno, vendar ob upoštevanju debeline sloja predhodnega premaza.

Alternativna predobdelava s steklenim aktivatorjem

- a. Nanesite TEROSON®AKTIVATOR VEZAVE na keramično frito vetrobranskega stekla, ki ga želite zlepliti. Vidna mora biti enakomerna mokra plast.
- b. Naj TEROSON®AKTIVATOR VEZE izhlapevajte najmanj 5 minut pri temperaturi od 10 do 35 °C.

Če je stopnja UV-prepustnosti na spoju nižja od 99,9 %, uporabite črni temeljni premaz, da zagotovite UV-zaščito lepila.

Uporaba

1. Lepilo za vetrobranska stekla TEROSON®BOND 120 je najbolje nanašati tako v kartušah kot v foliji z uporabo komercialne opreme, kot so ročni, baterijski ali zračnotlačni razpršilniki z batnico.
2. Varen čas odvoza s TEROSONOM®Upoštevati je treba BOND 120.

Shranjevanje

Izdelek shranjujte v neodprti posodi na suhem mestu. Podatki o shranjevanju so lahko navedeni tudi na etiketi embalaže izdelka.

Optimalno shranjevanje: od 15 do 25 °C. Shranjevanje pod 5 °C ali nad 25 °C lahko negativno vpliva na lastnosti izdelka.

Material, odstranjen iz embalaže, se lahko med uporabo kontaminira. Izdelka ne vračajte v originalno embalažo. Družba Henkel Corporation ne prevzema odgovornosti za izdelek, ki je bil kontaminiran ali shranjen v pogojih, ki niso navedeni zgoraj. Če potrebujete dodatne informacije, se obrnite na lokalnega zastopnika Henkel.



Specifikacija izdelka:

Tehnični podatki, navedeni v tem dokumentu, so zgolj referenčni in se ne štejejo za specifikacije izdelka. Specifikacije izdelka najdete na potrdilu o analizi ali pa se obrnite na predstavnika Henkla.

Odobritev in certifikat:

Za ustrezno odobritev ali certifikat tega izdelka se obrnite na predstavnika Henkla.

Obsegi podatkov

Podatki, ki jih vsebuje ta dokument, se lahko navedejo kot tipične vrednosti. Vrednosti temeljijo na dejanskih podatkih preskusov in se periodično preverjajo.

Območje temperature/vlažnosti: 23 °C / 50 % relativne vlažnosti = 23± 2 °C / 50± 5 % relativne vlažnosti

Konverzije:

(°C x 1,8) + 32 = °F kV/

mm x 25,4 = V/mil

mm / 25,4 = palci μm /

25,4 = mil

N x 0,225 = funta

N/mm x 5,71 = lb/in

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·mx 8,851 = lb·in

N·mx 0,738 = lb·ft

N·mm x 0,142 = oz·in

mPa·s = cP

Izjava o omejitvi odgovornosti:

Informacije v tem tehničnem listu (TDS), vključno s priporočili za uporabo in nanašanje izdelka, temeljijo na našem znanju in izkušnjah z izdelkom na dan izdaje tega TDS. Izdelek ima lahko različne načine uporabe ter različne pogoje uporabe in dela v vašem okolju, na katere nimamo vpliva. Henkel zato ne odgovarja za primernost našega izdelka za proizvodne procese in pogoje, v katerih ga uporabljate, kot tudi za predvidene načine uporabe in rezultate. Toplo priporočamo, da sami predhodno preizkusite naš izdelek, da potrdite njegovo primernost. Vsaka odgovornost v zvezi z informacijami v tehničnem listu ali katerim koli drugim pisnim ali ustnim priporočilom v zvezi z zadevnim izdelkom je izključena, razen če je izrecno dogovorjeno drugače, in razen v zvezi s smrtjo ali telesno poškodbo, ki jo povzroči naša malomarnost, ter kakršno koli odgovornostjo v skladu z veljavno obvezno zakonodajo o odgovornosti za izdelke.

primernost našega izdelka za proizvodne procese in pogoje, v katerih ga uporabljate, kot tudi za predvidene aplikacije in rezultate. Toplo priporočamo, da opravite lastne predhodne poskuse, da potrdite takšno primernost našega izdelka.

Vsaka odgovornost v zvezi z informacijami v tehničnem listu ali katerim koli drugim pisnim ali ustnim priporočilom v zvezi z zadevnim izdelkom je izključena, razen če je izrecno dogovorjeno drugače, in razen v zvezi s smrtjo ali telesno poškodbo, ki jo povzroči naša malomarnost, ter kakršno koli odgovornostjo v skladu z veljavno obvezno zakonodajo o odgovornosti za izdelke.

V primeru, da izdelke dobavlja Henkel Corporation ali Henkel Canada, Inc., velja naslednja izjava o omejitvi odgovornosti:

Podatki, ki so navedeni v tem dokumentu, so zgolj informativne narave in veljajo za zanesljive. Ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate, ki jih pridobijo drugi, nad čigar metodami nimamo nadzora. Uporabnik je odgovoren za ugotavljanje primernosti proizvodnih metod, omenjenih v tem dokumentu, za svoj namen in za sprejemanje previdnostnih ukrepov, ki so primerni za zaščito premoženja in oseb pred morebitnimi nevarnostmi, ki so lahko povezane z ravnanjem in uporabo teh metod. Glede na zgoraj navedeno, **Družba Henkel Corporation izrecno zavrača vsa izrecna ali implicitna jamstva, vključno z jamstvi za prodajnost ali primernost za določen namen, ki izhajajo iz prodaje ali uporabe izdelkov družbe Henkel Corporation. Družba Henkel Corporation izrecno zavrača kakršno koli odgovornost za posledično ali naključno škodo kakršne koli vrste, vključno z izgubljenim dobičkom.** Razprave o različnih postopkih ali sestavah v tem dokumentu ne smemo razlagati kot izjavo, da nanje ne vplivajo patenti drugih ali licenca za patente družbe Henkel Corporation, ki bi lahko zajemali takšne postopke ali sestave. Priporočamo, da vsak potencialni uporabnik pred ponovno uporabo preizkusi svojo predlagano uporabo in pri tem uporabi te podatke kot vodilo. Ta izdelek je lahko zajet z enim ali več patenti Združenih držav Amerike ali tujimi patenti ali patentnimi prijavami.

Uporaba blagovnih znamk

Razen če ni drugače navedeno, so vse blagovne znamke v tem dokumentu blagovne znamke družbe Henkel Corporation v ZDA in drugod.® označuje blagovno znamko, registrirano pri Uradu za patente in blagovne znamke ZDA.

Referenca 0,0

Če izdelke dostavljajo podjetja Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS in Henkel France SA, upoštevajte tudi naslednje:

V primeru, da bi bil Henkel kljub temu odgovoren, ne glede na pravno podlago, Henklova odgovornost v nobenem primeru ne bo presegla zneska zadevne dobave.

V primeru, da izdelke dostavlja Henkel Colombian, SAS, velja naslednja izjava o omejitvi odgovornosti:

Informacije v tem tehničnem listu (TDS), vključno s priporočili za uporabo in nanašanje izdelka, temeljijo na našem znanju in izkušnjah z izdelkom na dan tega tehničnega lista. Henkel ne odgovarja za

